

Table 2 — Wall thicknesses

Pipe series												
SDR 6		SDR 7,4		SDR 9		SDR 11		SDR 13,6		SDR 17		
S 2,6		S 3,2		S 4		S 5		S 6,3		S 8		
Nominal pressure (PN) ^a bar												
PE 40	—		PN 10		PN 8		—		PN 5		PN 4	
PE 63	—		—		—		PN 10		PN 8		—	
PE 80	PN 25		PN 20		PN 16		PN 12,5		PN 10		PN 8	
PE 100	—		PN 25		PN 20		PN 16		PN 12,5		PN 10	
Nominal size	Wall thicknesses ^b mm											
	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}	e _{min}	e _{max}
16	3,0	3,4	2,3 ^c	2,7	2,0 ^c	2,3	—	—	—	—	—	—
20	3,4	3,9	3,0	3,4	2,3 ^c	2,7	2,0 ^c	2,3	—	—	—	—
25	4,2	4,8	3,5	4,0	3,0	3,4	2,3 ^c	2,7	2,0 ^c	2,3	—	—
32	5,4	6,1	4,4	5,0	3,6	4,1	3,0	3,4	2,4	2,8	2,0 ^c	2,3
40	6,7	7,5	5,5	6,2	4,5	5,1	3,7	4,2	3,0	3,5	2,4	2,8
50	8,3	9,3	6,9	7,7	5,6	6,3	4,6	5,2	3,7	4,2	3,0	3,4
63	10,5	11,7	8,6	9,6	7,1	8,0	5,8	6,5	4,7	5,3	3,8	4,3
75	12,5	13,9	10,3	11,5	8,4	9,4	6,8	7,6	5,6	6,3	4,5	5,1
90	15,0	16,7	12,3	13,7	10,1	11,3	8,2	9,2	6,7	7,5	5,4	6,1
110	18,3	20,3	15,1	16,8	12,3	13,7	10,0	11,1	8,1	9,1	6,6	7,4
125	20,8	23,0	17,1	19,0	14,0	15,6	11,4	12,7	9,2	10,3	7,4	8,3
140	23,3	25,8	19,2	21,3	15,7	17,4	12,7	14,1	10,3	11,5	8,3	9,3
160	26,6	29,4	21,9	24,2	17,9	19,8	14,6	16,2	11,8	13,1	9,5	10,6
180	29,9	33,0	24,6	27,2	20,1	22,3	16,4	18,2	13,3	14,8	10,7	11,9
200	33,2	36,7	27,4	30,3	22,4	24,8	18,2	20,2	14,7	16,3	11,9	13,2
225	37,4	41,3	30,8	34,0	25,2	27,9	20,5	22,7	16,6	18,4	13,4	14,9
250	41,5	45,8	34,2	37,8	27,9	30,8	22,7	25,1	18,4	20,4	14,8	16,4
280	46,5	51,3	38,3	42,3	31,3	34,6	25,4	28,1	20,6	22,8	16,6	18,4
315	52,3	57,7	43,1	47,6	35,2	38,9	28,6	31,6	23,2	25,7	18,7	20,7
355	59,0	65,0	48,5	53,5	39,7	43,8	32,2	35,6	26,1	28,9	21,1	23,4

Table 2 (continued)

Pipe series												
SDR 6		SDR 7,4		SDR 9		SDR 11		SDR 13,6		SDR 17		
S 2,5		S 3,2		S 4		S 5		S 6,3		S 8		
Nominal pressure (PN) ^a bar												
PE 40	—		PN 10		PN 8		—		PN 6		PN 4	
PE 63	—		—		—		PN 10		PN 8		—	
PE 80	PN 25		PN 20		PN 16		PN 12,5		PN 10		PN 8	
PE 100	—		PN 25		PN 20		PN 16		PN 12,5		PN 10	
Nominal size	Wall thicknesses ^b mm											
	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}
400	—	—	54,7	60,3	44,7	49,3	36,3	40,1	29,4	32,5	23,7	26,2
450	—	—	61,5	67,8	50,3	55,5	40,9	45,1	33,1	36,6	26,7	29,5
500	—	—	—	—	55,8	61,5	45,4	50,1	36,8	40,6	29,7	32,8
560	—	—	—	—	62,5	68,9	50,8	56,0	41,2	45,5	33,2	36,7
630	—	—	—	—	70,3	77,5	57,2	63,1	46,3	51,1	37,4	41,3
710	—	—	—	—	79,3	87,4	64,5	71,1	52,2	57,6	42,1	46,5
800	—	—	—	—	89,3	98,4	72,6	80,0	58,8	64,8	47,4	52,3
900	—	—	—	—	—	—	81,7	90,0	66,2	73,0	53,3	58,8
1 000	—	—	—	—	—	—	90,2	99,4	72,5	79,9	59,3	65,4
1 200	—	—	—	—	—	—	—	—	88,2	97,2	67,9	74,8
1 400	—	—	—	—	—	—	—	—	102,9	113,3	82,4	90,8
1 600	—	—	—	—	—	—	—	—	117,6	129,5	94,1	103,7
1 800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105,9	116,6
2 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	117,6	129,5

Table 2 (continued)

Pipe series								
SDR 21		SDR 26		SDR 33		SDR 41		
S 10		S 12,5		S 16		S 20		
Nominal pressure (PN) ^a bar								
PE 40	PN 3,2		PN 2,5		—		—	
PE 63	PN 5		PN 4		PN 3,2		PN 2,5	
PE 80	PN 6 ^d		PN 5		PN 4		PN 3,2	
PE 100	PN 8		PN 6 ^c		PN 5		PN 4	
Nominal size	Wall thicknesses ^b mm							
	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}
16	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	—	—	—
40	2,0 ^c	2,3	—	—	—	—	—	—
50	2,4	2,8	2,0	2,3	—	—	—	—
63	3,0	3,4	2,5	2,9	—	—	—	—
75	3,6	4,1	2,9	3,3	—	—	—	—
90	4,3	4,9	3,5	4,0	—	—	—	—
110	5,3	6,0	4,2	4,8	—	—	—	—
125	6,0	6,7	4,8	5,4	—	—	—	—
140	6,7	7,5	5,4	6,1	—	—	—	—
160	7,7	8,6	6,2	7,0	—	—	—	—
180	8,6	9,6	6,9	7,7	—	—	—	—
200	9,6	10,7	7,7	8,6	—	—	—	—
225	10,8	12,0	8,6	9,6	—	—	—	—
250	11,9	13,2	9,6	10,7	—	—	—	—
280	13,4	14,9	10,7	11,9	—	—	—	—
315	15,0	16,6	12,1	13,5	9,7	10,8	7,7	8,6
355	16,9	18,7	13,6	15,1	10,9	12,1	8,7	9,7

Table 2 (continued)

Pipe series								
SDR 21		SDR 26		SDR 33		SDR 41		
S 10		S 12,5		S 16		S 20		
Nominal pressure (PN) ^a bar								
PE 40	PN 3,2		PN 2,5		—		—	
PE 63	PN 5		PN 4		PN 3,2		PN 2,5	
PE 80	PN 6 ^d		PN 5		PN 4		PN 3,2	
PE 100	PN 8		PN 6 ^c		PN 5		PN 4	
Nominal size	Wall thicknesses ^b mm							
	e_{\min}	e_{\max}	e_{\min}	e_{\max}	e_{\min}	e_{\max}	e_{\min}	e_{\max}
400	19,1	21,2	15,3	17,0	12,3	13,7	9,8	10,9
450	21,5	23,8	17,2	19,1	13,8	15,3	11,0	12,2
500	23,9	26,4	19,1	21,2	15,3	17,0	12,3	13,7
560	26,7	29,5	21,4	23,7	17,2	19,1	13,7	15,2
630	30,0	33,1	24,1	26,7	19,3	21,4	15,4	17,1
710	33,9	37,4	27,2	30,1	21,8	24,1	17,4	19,3
800	38,1	42,1	30,6	33,8	24,5	27,1	19,6	21,7
900	42,9	47,3	34,4	38,3	27,6	30,5	22,0	24,3
1 000	47,7	52,6	38,2	42,2	30,6	33,5	24,5	27,1
1 200	57,2	63,1	45,9	50,6	36,7	40,5	29,4	32,5
1 400	66,7	73,5	53,5	59,0	42,9	47,3	34,3	37,9
1 600	76,2	84,0	61,2	67,5	49,0	54,0	39,2	43,3
1 800	85,7	94,4	69,1	76,2	54,5	60,1	43,8	48,3
2 000	95,2	104,9	76,9	84,7	60,6	66,8	48,8	53,8

NOTE 1 bar = 0,1 MPa = 10⁵ Pa; 1 MPa = 1 N/mm².

^a PN values are based on $C = 1,25$.

^b Tolerances in accordance with ISO 11922-1:1997, grade V, calculated from $(0,1e_{\min} + 0,1)$ mm rounded up to the next 0,1 mm. For certain applications for $e > 30$ mm, ISO 11922-1:1997, grade T, tolerances may be used calculated from $0,15 e_{\min}$ rounded up to the next 0,1 mm.

^c The calculated value of e_{\min} according to ISO 4065 is rounded up to the nearest value of either 2,0, 2,3 or 3,0. This is to satisfy certain national requirements. For practical reasons, a wall thickness of 3,0 mm is recommended for electrofusion jointing and lining applications.

^d Actual calculated values are 6,4 bar for PE 100 and 6,3 bar for PE 80.